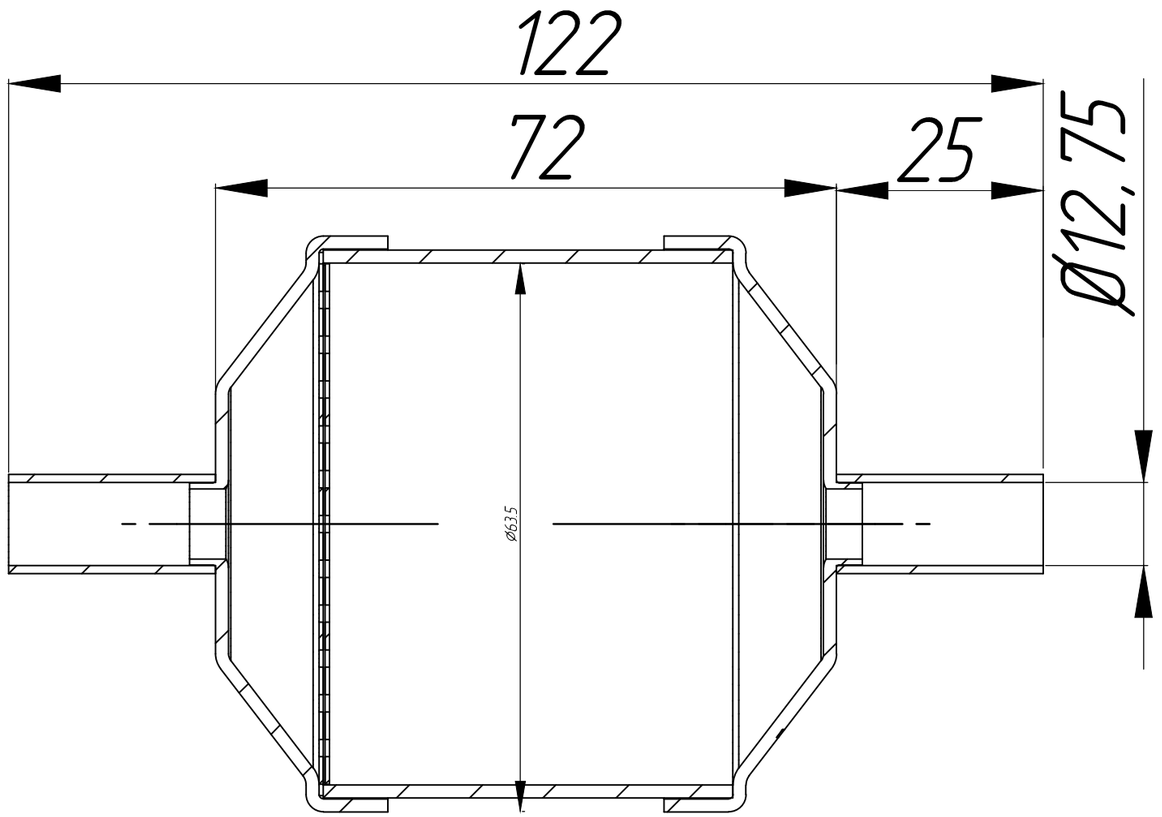
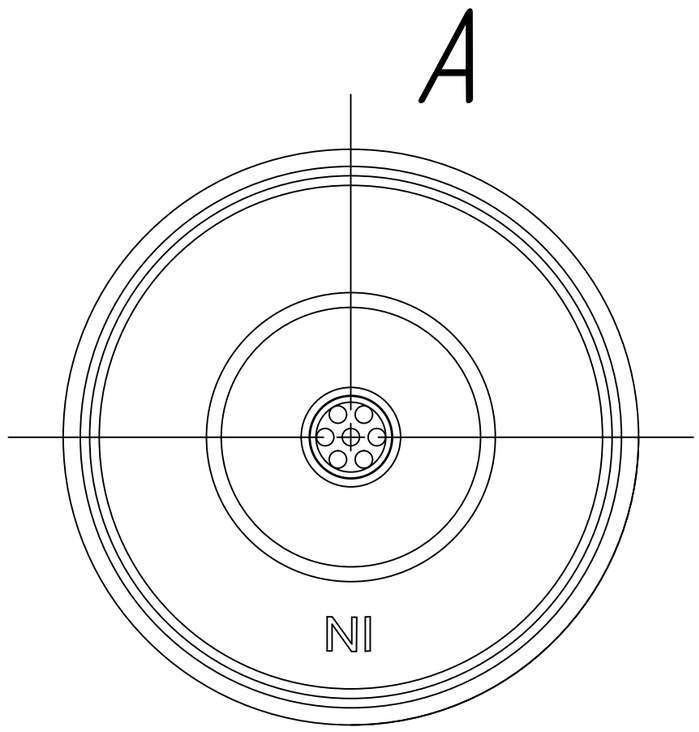






Технические характеристики

1. Рабочее давление	МПа (кг/кв.см)	3,1(31)
2. Расчетное давление	МПа (кг/кв.см)	3,1(31)
3. Пробное давление	МПа (кг/кв.см)	3,4(34)
4. Расчетная температура стенки	С	+120
5. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	С	-10
6. Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76)		IV малоопасный
7. Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94)		3
8. Срок службы лет, не менее		10
9. Внутренний объем, л		0,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Сварочные швы по ГОСТ 14.771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме местообозначенных особо.
2. В сварных соединениях не допускается:
2.1. Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины выявленые при микроисследовании;
2.2. Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;
2.3. Непровары расположенные в сечении сварного соединения;
2.4. Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскапии;
2.5. Наплывы, прожоги и не запланированные кратеры.
3. На повехности деталей не допускается брызги металла от сварки.
4. При сборке заусенцы удалить, острые кромки затупить.
5. На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки
6. Масляный фильтр испытывать азотом на прочность давлением Рраб 3,5 МПа (35 кг/кв м) в течении 5 минут. падение давления и деформация фильтра не допускаются.
7. Покрытие порошковое цвет черный RAL 9005
8. * Размеры для справок.

					ВС-ОF-054 S 00 000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Фильтр масляный ВС-ОF-054 S	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.							
Т.контр.						Лист	Листов 1
Н.контр.					ТМ Бикул		
Утв.							

Копировал Формат А2

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № докум. | Взам. инв. | Подп. и дата | Инв. № подл.